

## Produktbeschreibung

Hochpigmentierte weiße Spezial-PVC-Folie mit glänzender und matter Oberfläche und mit ausgezeichneter Opazität. Auch als unpigmentierte, transparente Qualität erhältlich.

## Abdeckmaterial

Einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m<sup>2</sup>

## Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, ablösbar, transparent

## Anwendungsbereich

Als Druckträger für das ORAFOL Floor Graphics System. Das Material hat eine ausgezeichnete Opazität, so dass Farbschattierungen des Fußbodens abgedeckt werden. Der hochwertige Polyacrylat-Haftklebstoff garantiert eine rückstandsfreie Entfernbarkeit.

## Druckverfahren

Empfohlen wird Siebdruck. Tintenstrahldruck ist möglich mit Lösungsmittelfarben, UV- oder Latex-Tinten. Digitaler Thermotransferdruck kann auf der glänzenden Oberfläche eingesetzt werden. Für Flexo- und UV-Offsetdruck sind Spezialfarben erforderlich.

## Technische Daten

<b>Dicke*</b> (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,110 mm
<b>Formbeständigkeit</b> (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
<b>Temperaturbeständigkeit***</b>	Verklebt auf Aluminium, -40° C bis +80° C, keine Veränderung
<b>Wasserbeständigkeit</b>	Verklebt auf Aluminium, nach 48h/23° C keine Veränderung
<b>Klebkraft*</b> (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	5 N/25 mm
<b>Reißfestigkeit</b> (DIN EN ISO 527)	Längs: > 19 MPa Quer: > 19 MPa
<b>Reißdehnung</b> (DIN EN ISO 527)	Längs: > 130% Quer: > 150%
<b>Lagerfähigkeit**</b>	2 Jahre
<b>Verklebungstemperatur</b>	> +8° C
<b>Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung</b> Bei vertikaler Außenbewitterung ***	3 Jahre (unbedruckt)
<b>Entfernbarkeit</b>	Innerhalb von 3 Jahren von den meisten Oberflächen rückstandsfrei entfernbar

\* Durchschnittswert \*\* in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit \*\*\* mitteleuropäisches Normalklima

## Produkthinweis

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

### **WICHTIGER HINWEIS**

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.